



## HIGH SOLIDS EPOXI PRIMER

PRIMARIOS EPOXICOS CATALIZADOS PARA  
MANTENIMIENTO INDUSTRIAL

## CARTA TECNICA LINEA FER-30 **100% SOLIDOS**

### DESCRIPCION:

EPOXI PRIMER FER-30 son primarios epoxicos de dos componentes catalizados con poliamidas con alto contenido de pigmentos inhibidores de corrosión.

CUBRE LA ESPECIFICACION PEMEX RP-6-80

### USOS:

EPOXI PRIMER FER-30 se emplea como base en sistemas epoxicos de alta protección a metales expuestos a condiciones severas tales como, ambientes altamente corrosivos, humedos, salinos y/o expuestos a ciertos agentes químicos.

### CARACTERISTICAS:

EPOXI PRIMER FER-30-**HS 100** tiene una buena resistencia a productos químicos corrosivos y disolventes, forma una película con excelente adherencia en metal negro y aluminio.

### ESPECIFICACIONES TECNICAS:

- Sólidos en peso: 100 %
- Rendimiento teórico: 39.4 M2/lto. A 1 milésima de espesor seco.
- Espesor seco recomendado: 3 – 6 milésimas de pulgada.
- Para servicio de inmersión: 12 – 16 mils.
- Acabados recomendados: Acabados epóxicos, poliuretano, acrilicos y alquídicos.

### PROPIEDADES DE PELICULA SECA:

Test realizado sobre metal lizo a dos milésimas de espesor seco después de 7 días de curado a 25° C

- Resistencia a la intemperie: Buena (presenta caleo)
- Resistencia a la abrasión: Excelente
- Flexibilidad: 3mm mandrel (ASTM D-523)
- Adherencia: 100%-5B (ASTM D-3359B)
- Resistencia a temperatura: Hasta 110°C
- Resistencia a corrosión: 1000 hrs camara salina = Excelente (ASTM D-B117) .
- Dureza: H2-H (ASTM D-3363)

Dirección

Chula Vista # 125 Col. Chula Vista  
Guadalupa N.L  
C.P 67180

Tel , fax , cel

(0181) 8190-0331  
(0181) 8190-9311

web

[www.pinturasframont.com](http://www.pinturasframont.com)



**RESISTENCIA QUIMICA:**

- Ácidos: \_\_\_\_\_ Regular.
- Alcalis: \_\_\_\_\_ Buena
- Disolventes: \_\_\_\_\_ Regular.
- Agua: \_\_\_\_\_ Excelente.

**APLICACIÓN:**

- Método:** Aspersión, rodillo o brocha.
  - Substrato:** Lamina negra, aluminio, concreto, fibra de vidrio, madera; no se recomienda para galvanizados.
- ADELGAZADOR: Solvente FT-80.

**PREPARACION DE LA SUPERFICIE:**

Puede utilizarse limpieza con chorro de arena. En caso de haber realizado una limpieza manual, asegurarse de que la superficie este libre de oxido, grasas o algún otro contaminante.

**RELACION DE MEZCLA:**

.Con catalizador FN-6.  
Cuatro partes de primario y una parte de catalizador FN-6,

**VIDA UTIL DE LA MEZCLA**

6-8 Horas a 25°C.

**SECADO:**

- Libre de polvo: 30 minutos
- Al tacto: 2 horas.
- Duro: 24 horas

**ALMACENAJE:**

Seis meses en envase herméticamente cerrado.

**PRECAUCIÓN:**

Este producto deberá aplicarse en áreas bien ventiladas y con equipo de seguridad adecuado, ya que contiene sustancias cuya inhalación prolongada puede afectar la salud.

**ATENCIÓN:**

Estas sugerencias están basadas en información que creemos correcta; son ofrecidas de buena fe pero sin garantía en lo concerniente a la aplicación del producto, ya que las condiciones y métodos de aplicación se encuentra fuera del control de la empresa. Antes de la utilización definitiva del producto, recomendamos al usuario realizar una evaluación detallada del mismo (las muestras le serán proporcionadas por la empresa).

Dirección

Chula Vista # 125 Col. Chula Vista  
Guadalupe N.L  
C.P 67180

Tel , fax , cel

(0181) 8190-0331  
(0181) 8190-9311

web

[www.pinturasframont.com](http://www.pinturasframont.com)

